

REV. N.	Descrizione delle operazioni sul documento	DATA	DATA VALUTAZIONE ACCREDIA
00	REDAZIONE DEL DOCUMENTO	27/04/2020	

Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

INDICE:

SCOPO DEL DOCUMENTO.....	3
1. TARATURE NUOVI PRODOTTI DI PRODUZIONE HEMINA.....	4
1.1 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI.....	4
1.2 RIFERIBILITA' METROLOGICA.....	5
2. TARATURE A SEGUIRE DI RIPARAZIONI.....	6
2.2 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI.....	6
2.1 RIFERIBILITA' METROLOGICA.....	7
3. TARATURE PER TERZI – CENTRO LAT 237 EMISSIONE DI RAPPORTI O CERTIFICATI.....	8
3.1 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI.....	8
3.1 RIFERIBILITA' METROLOGICA.....	9
4. TARATURE X VERIFICAZIONE PERIODICA.....	10
4.1 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI.....	10
4.1 RIFERIBILITA' METROLOGICA.....	11

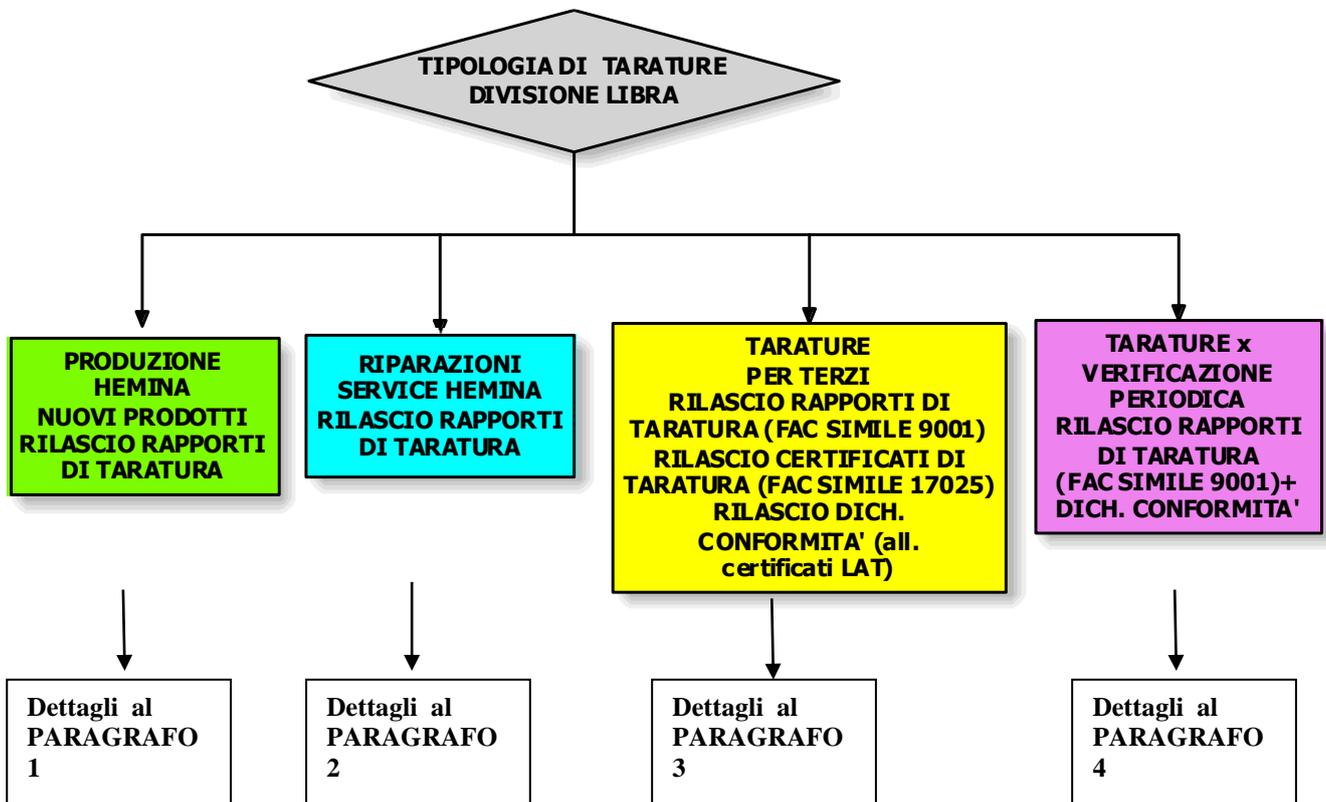
Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

SCOPO DEL DOCUMENTO

Data la complessità del processo di taratura, le sue automazioni, le 8 linee di lavoro e delle varie confluenze rispetto agli INPUT di partenza, scopo del presente documento è dare un quadro generale di tutte le attività di taratura, dei metodi ad esse collegati e delle attività di verifica periodica e dei metodi ad essa collegati e della riferibilità metrologica per ogni metodo identificato. Per ogni metodo descritto viene anche riferito il collegamento a tutti i documenti tecnici e di sistema a supporto affinché sia possibile orientarsi e trovare le informazioni necessarie.

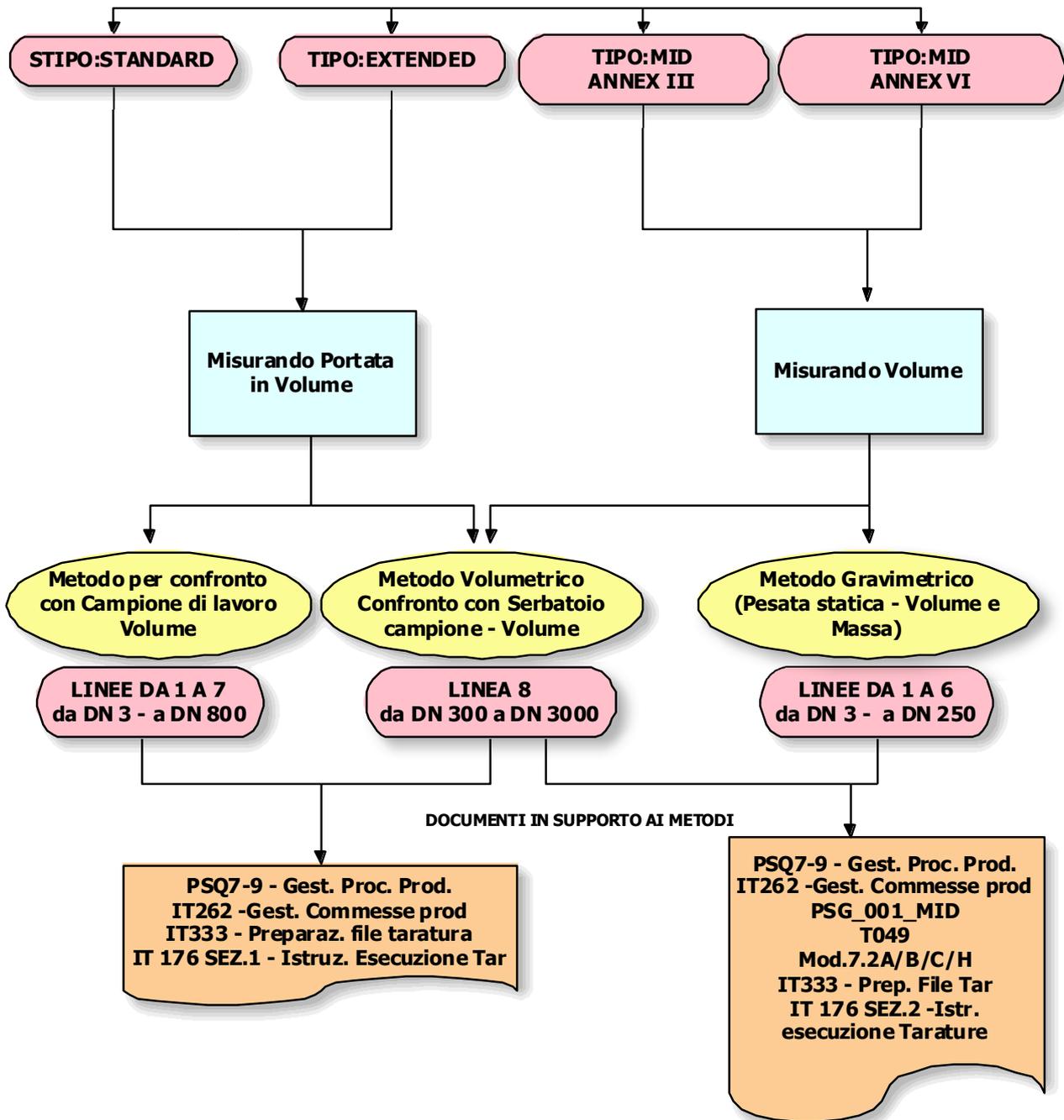
Le tarature sono svolte nel reparto denominato Divisione Libra luogo preposto alle tarature al cui interno operano solo operatori qualificati ed incaricati e chiaramente identificati all'interno dell'organigramma aziendale.

Si identificano nelle seguenti macrocategorie gli INPUT di taratura:



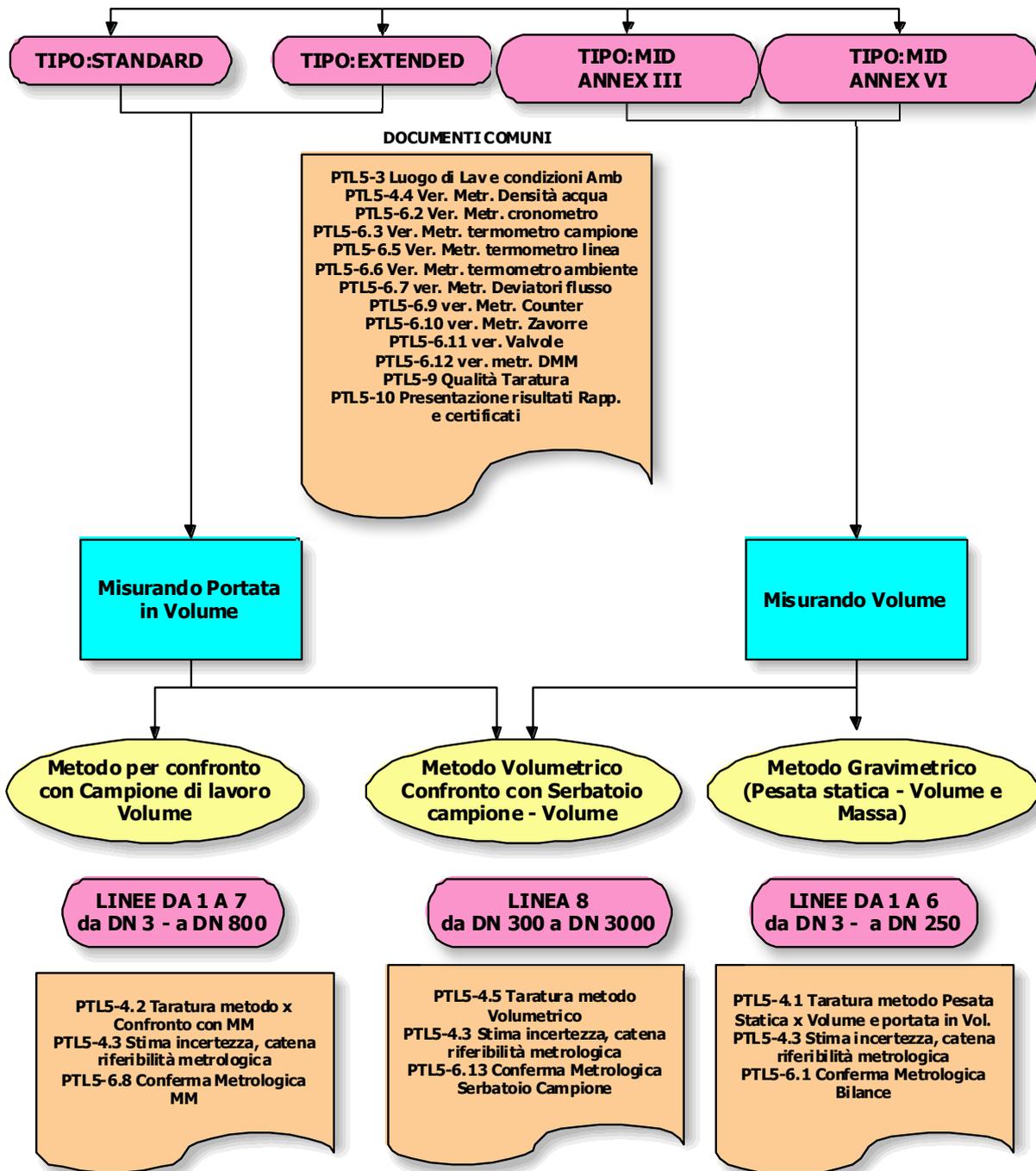
Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

1. TARATURE NUOVI PRODOTTI DI PRODUZIONE HEMINA
 1.1 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI



Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

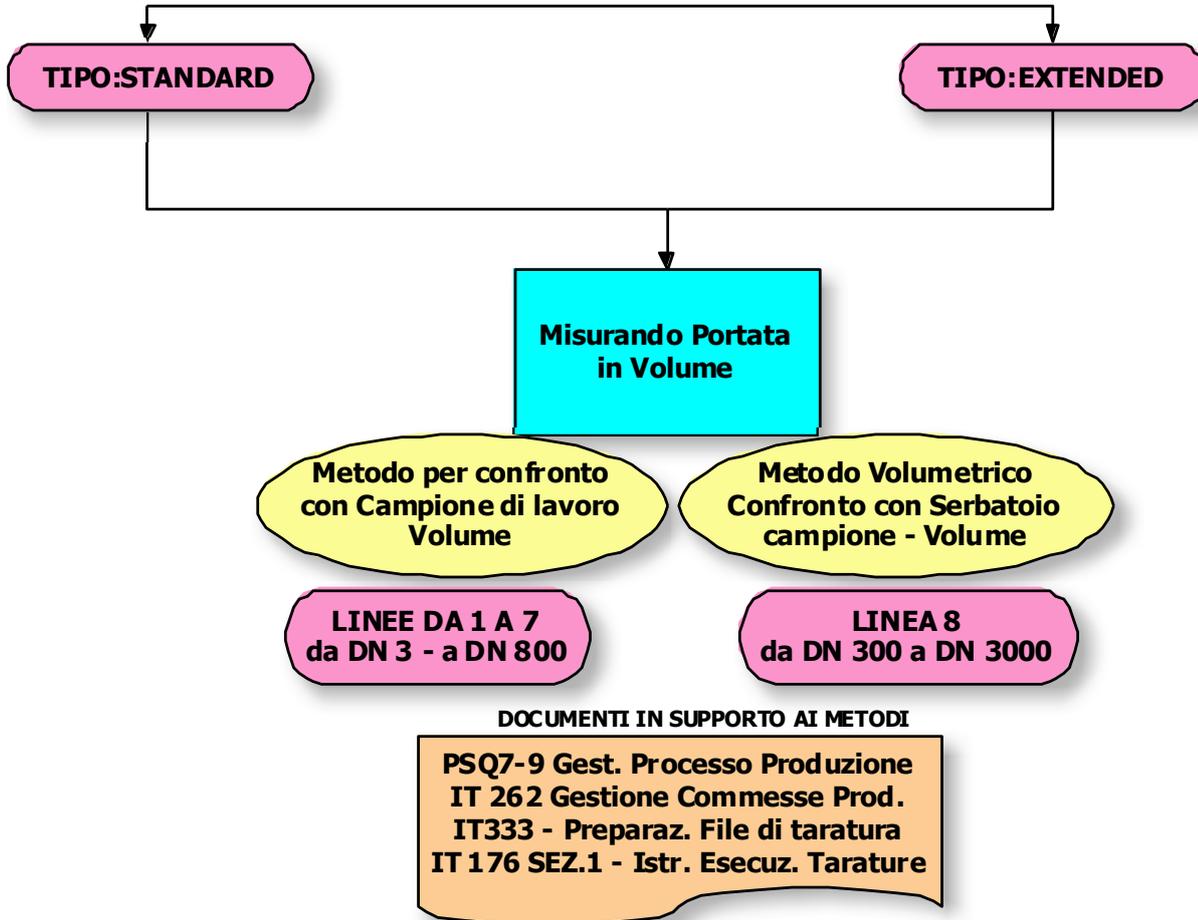
1.2 RIFERIBILITA' METROLOGICA



Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

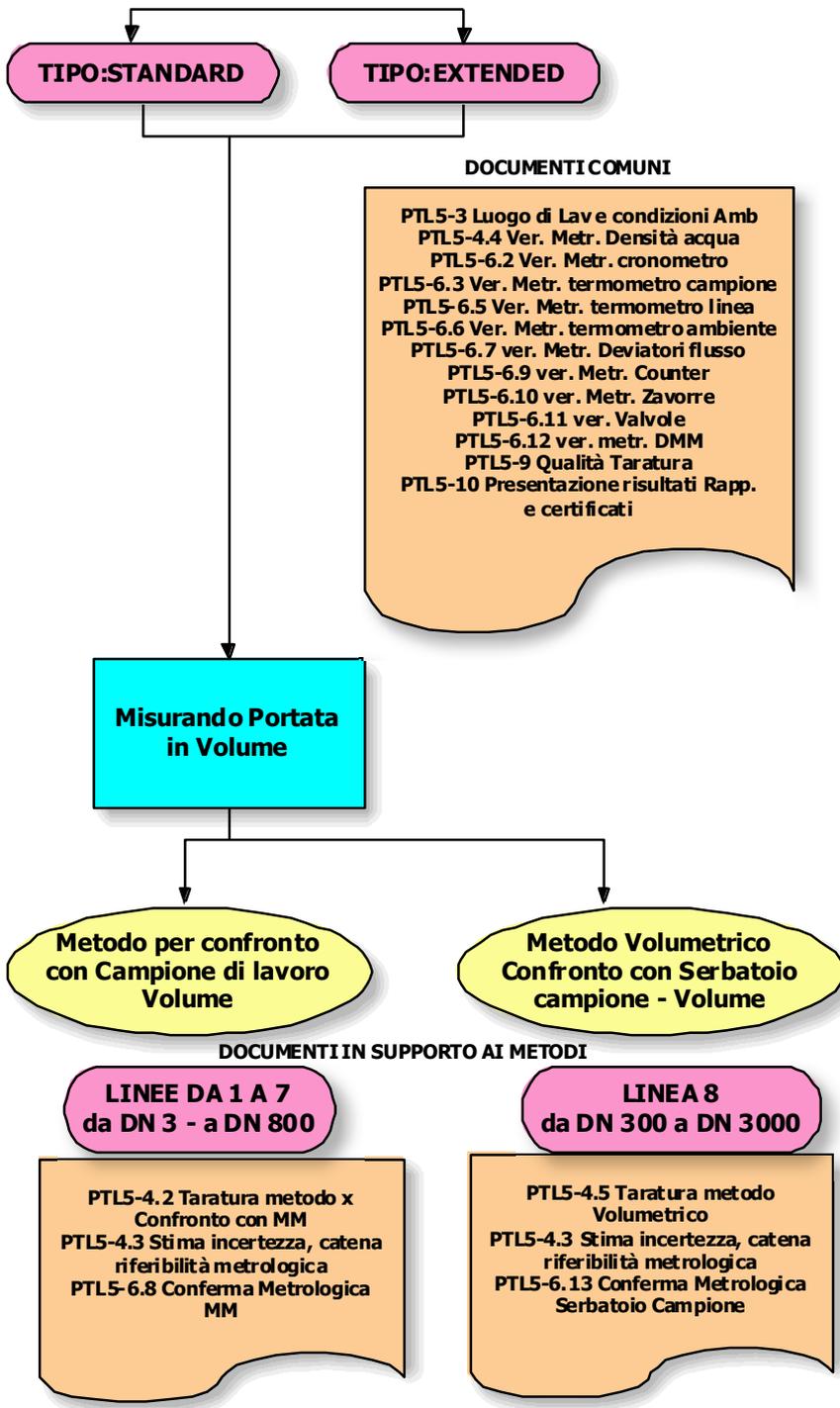
2. TARATURE A SEGUIRE DI RIPARAZIONI

2.2 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI



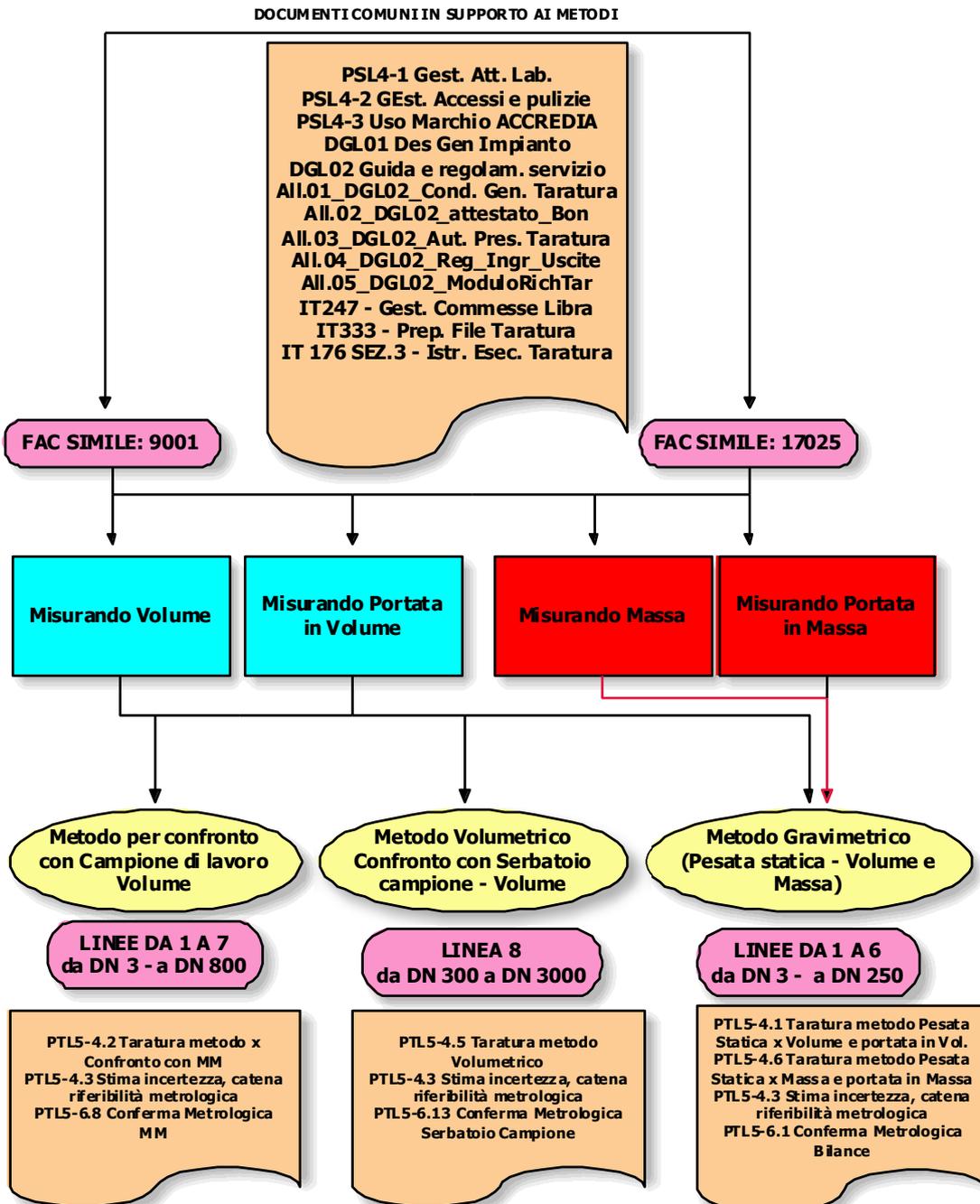
Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

2.1 RIFERIBILITA' METROLOGICA



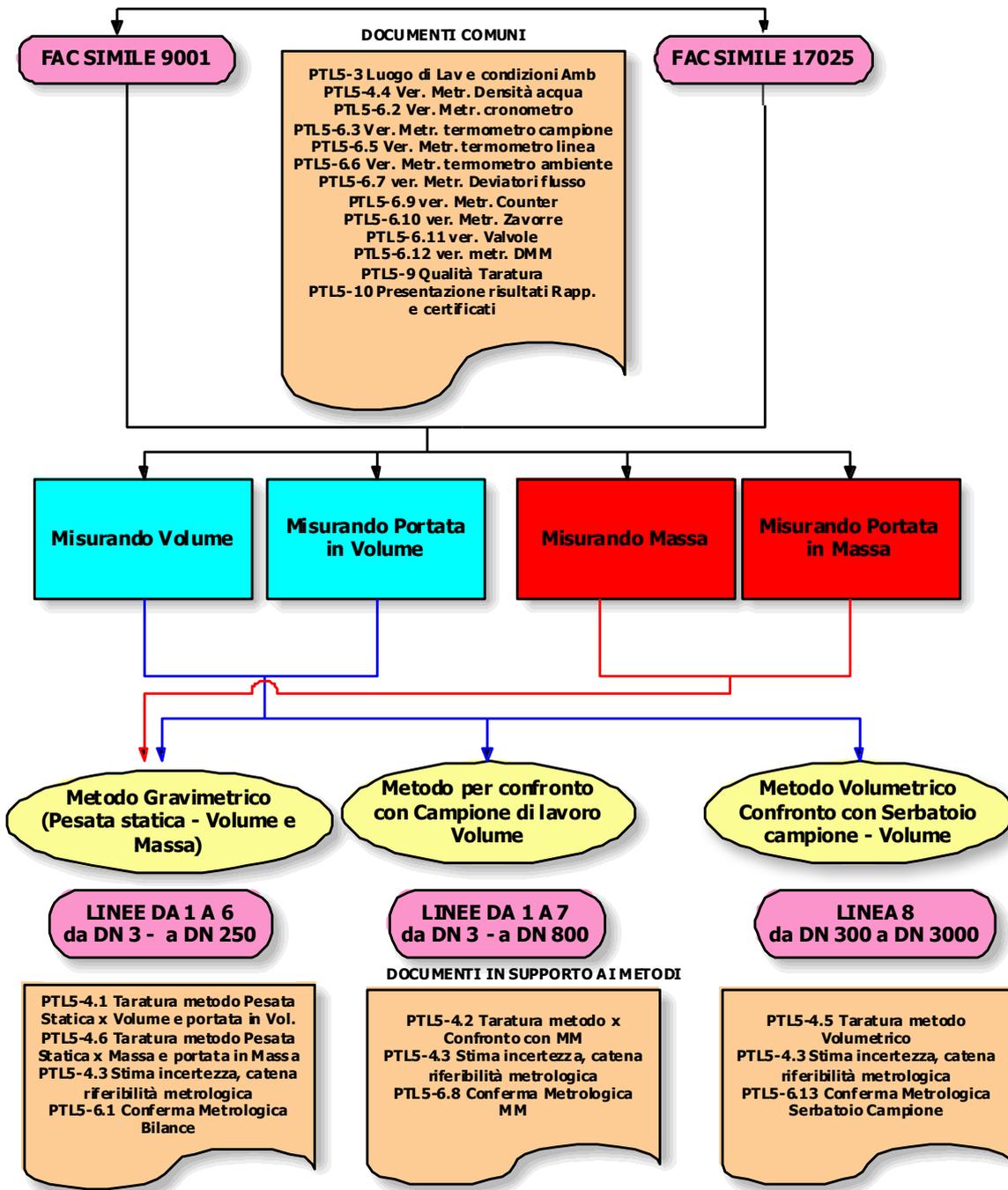
Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

3. TARATURE PER TERZI – CENTRO LAT 237 EMISSIONE DI RAPPORTI O CERTIFICATI
 3.1 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI



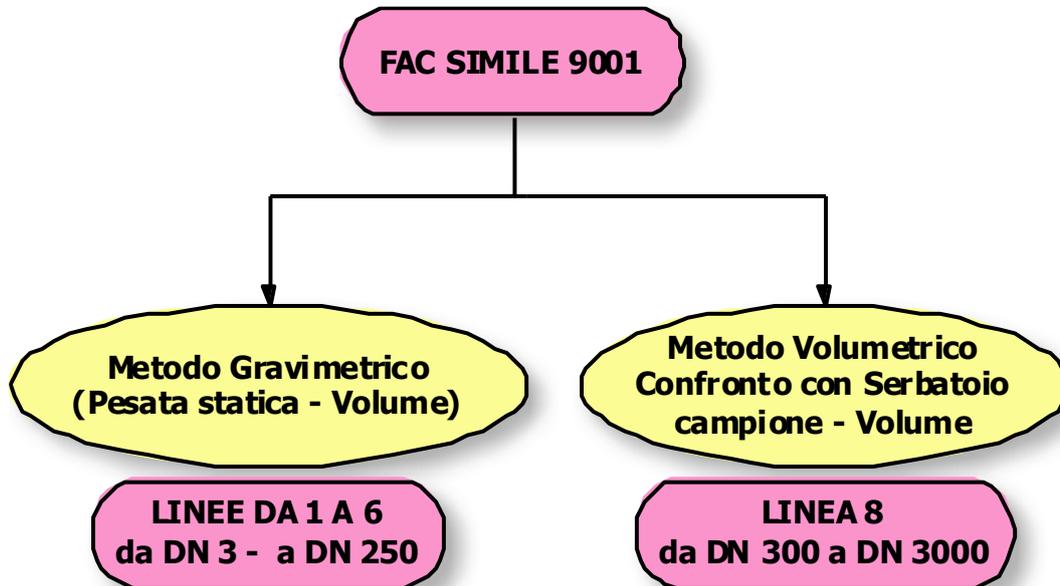
Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

3.1 RIFERIBILITA' METROLOGICA



Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

4. TARATURE X VERIFICAZIONE PERIODICA rif. DM 93 Aprile 2017
4.1 IDENTIFICAZIONE TIPO E METODI

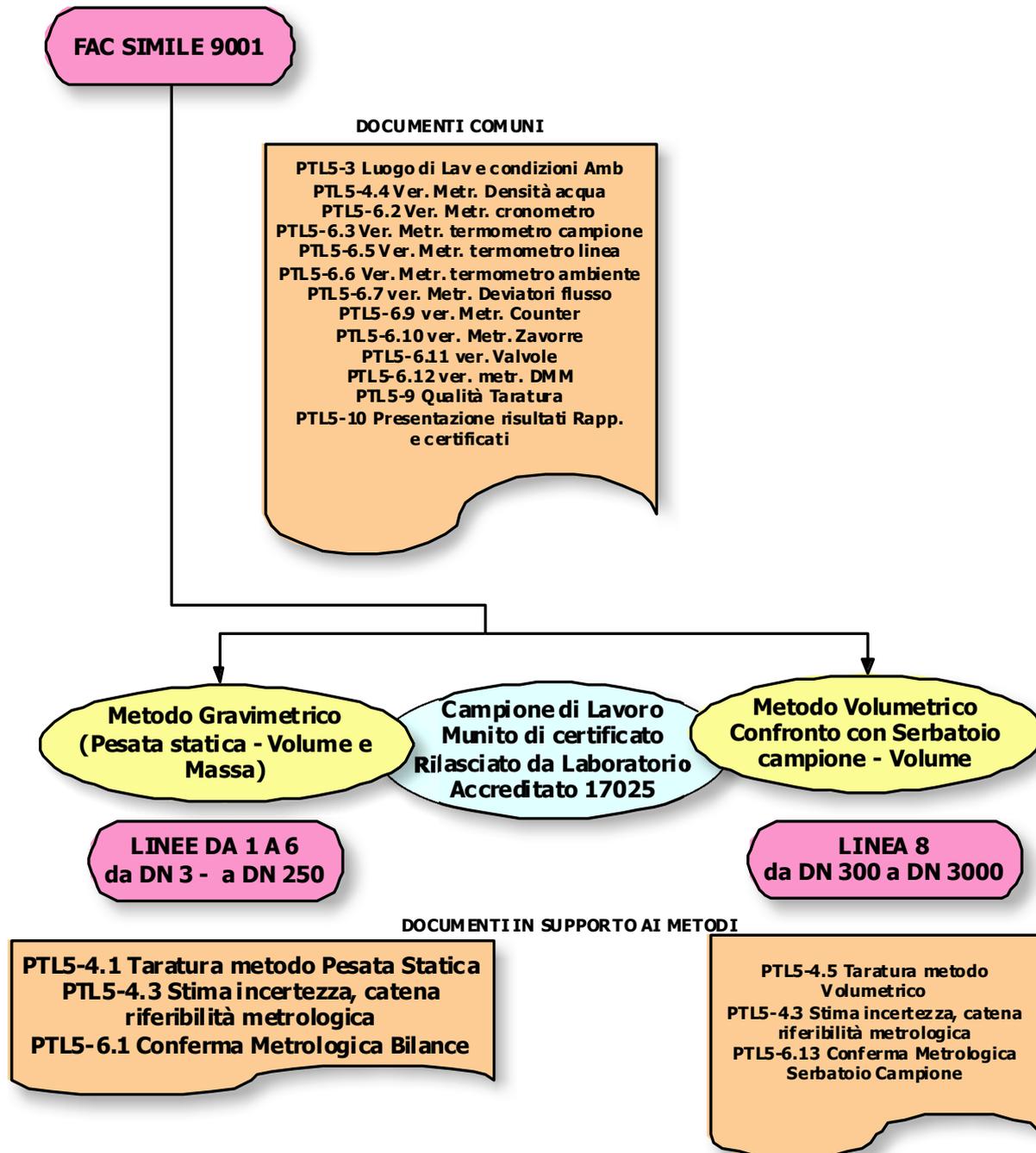


DOCUMENTI IN SUPPORTO AI METODI

PSL4-4 Gest. att. VP
All.01_PSL4-4 Mod. Rich. VP
All.03_PSL4-4 Libretto Metrol.
All.04_PSL4-4 Disegni contrass. VP
All.05_PSL4-4 Dich Conf Specif.
All.06_PSL4-4 Tabelle portate
All.07_PSL4-4 Registro Ver.Per.
PSL4-1 Gest. Att. Lab.
PSL4-2 Gest. Accessi e pulizie
DGL01 Desc. Gen. Impianto
IT247 - Gest. Commesse Libra xVP
IT333 - Preparazione file per impianto
IT 176 SEZ.3 - Istruzioni eseguz. Tar.

Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--

4.1 RIFERIBILITA' METROLOGICA



Preparato da: Elisa Majori	Controllato da: Lanza LF	Approvato da: Stefano Frigo DS
--------------------------------------	------------------------------------	--